



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ
КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ
СТАНОК DELTAMACHINERY
DM-1000-3

КОММЕРЧЕСКОЕ
ПРЕДЛОЖЕНИЕ

A semi-automatic edge finishing machine, model DM-1000-3, by Delta Machinery. The machine is white with blue accents and features a control panel with a screen and various mechanical components. The model number "DM-1000-3" and the "DELTA MACHINERY" logo are visible on the machine's body.

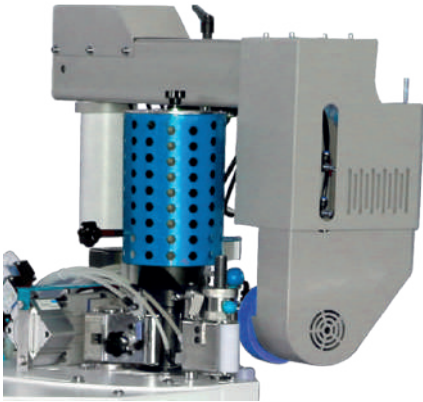
 **DELTA
MACHINERY**



НАЗНАЧЕНИЕ

Главная особенность данного станка – это подвижная вакуумная консоль, которая позволяет без труда в одиночку приклеивать кромочный материал на крупногабаритные криволинейные и прямолинейные детали и два узла: узел для приклеивания кромки + фрезерный узел для снятия свесов, что в совокупности автоматизирует цикл работы с любыми деталями.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Подача детали на узле приклеивания кромки может осуществляться в автоматическом режиме с помощью специального устройства подачи с обрезиненным роликом.

Надежная выдвижная консоль грузоподъемностью 100 кг, для перемещения детали в течении всего цикла обработки, с вакуумной фиксацией укомплектована двумя типами сменных насадок диаметром 300 мм и 140 мм, для удобства работы с различными типоразмерами деталей.

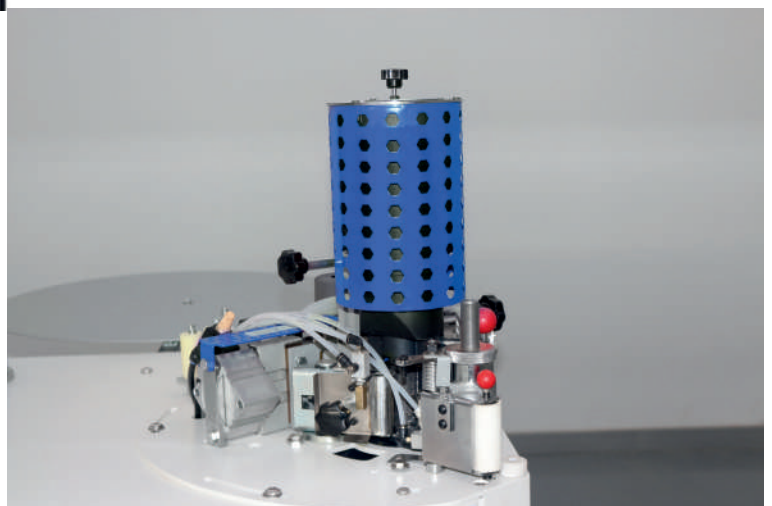


СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

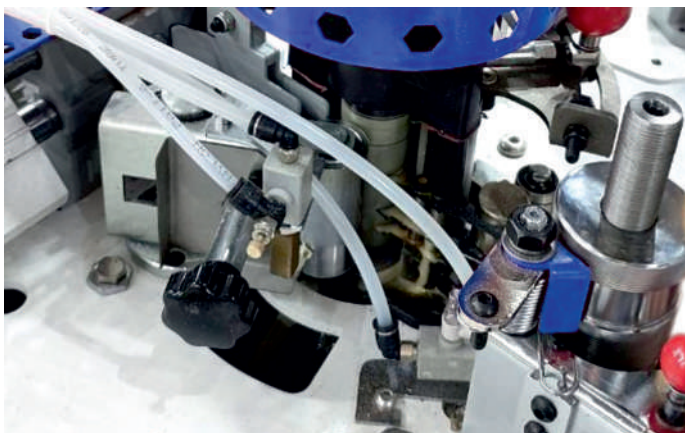
Станок управляется информативным промышленным пультом.

КЛЕВЯЯ СТАНЦИЯ EVA/PUR

Станок оснащен универсальной клеевой ванной емкостью 2600мл позволяющей использовать при работе клей расплав ЭВА или PUR клей в зависимости от задач.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Для получения максимально качественного результата приклеивания кромки станок оборудован форсунками для подачи разделительной жидкости в зону контакта плоскости заготовки и свеса кромки.

СИСТЕМА ПОДАЧИ КРОМОЧНОГО МАТЕРИАЛА

Система подачи кромочного материала с энкодером, позволяющая подавать точное количество кромки в зону приклеивания (параметр задается с пульта в мм).

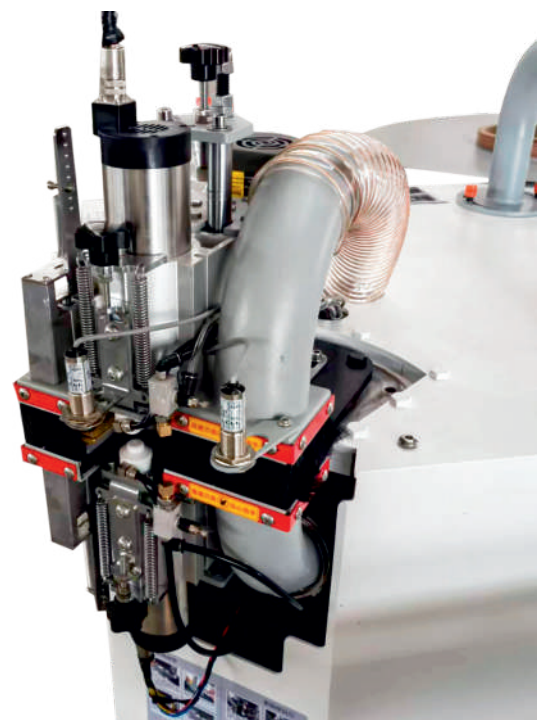


Для работы с крупногабаритными криволинейными заготовками, оклеиваемыми по замкнутому контуру, станок оснащен оптическим датчиком определения края кромки (лазером).

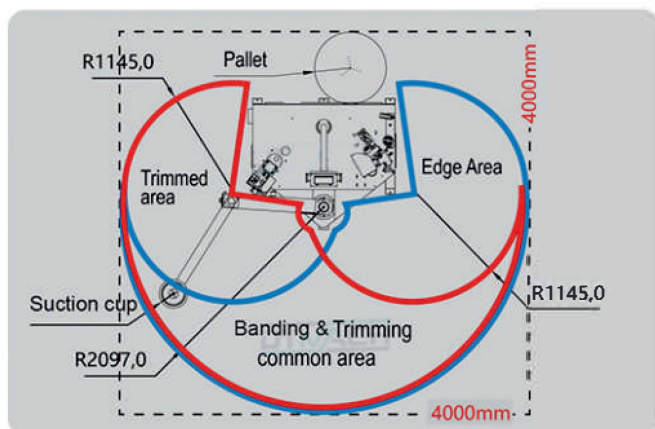
Двухсторонний фрезерный узел для снятия свесов оснащен высокооборотистыми моторами 24 000 об/мин, мощностью 800 Вт каждый.

Фрезер оборудован копирами с микронастройкой по плоскости и приводным копиром с изменяемой скоростью подачи по торцу заготовки.

В зону обработки нижней и верхней фрезы возможна подача разделительной жидкости с помощью форсунок расположенных на фрезерном узле.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ЗОНА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значения
Высота детали	10-60 мм
Толщина кромочного материала	0.5-3 мм
Высота кромочного материала	14-70 мм
Общая мощность	6,5 кВт

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?



Марка, проверенная годами.
На рынке более 10 лет.



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки
и производства мебели из одних рук.



Региональная сеть представителей.
Филиалы «Дельта-Техно» есть в 15 городах
России и СНГ.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.



Оперативная доставка за счет складов
в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.